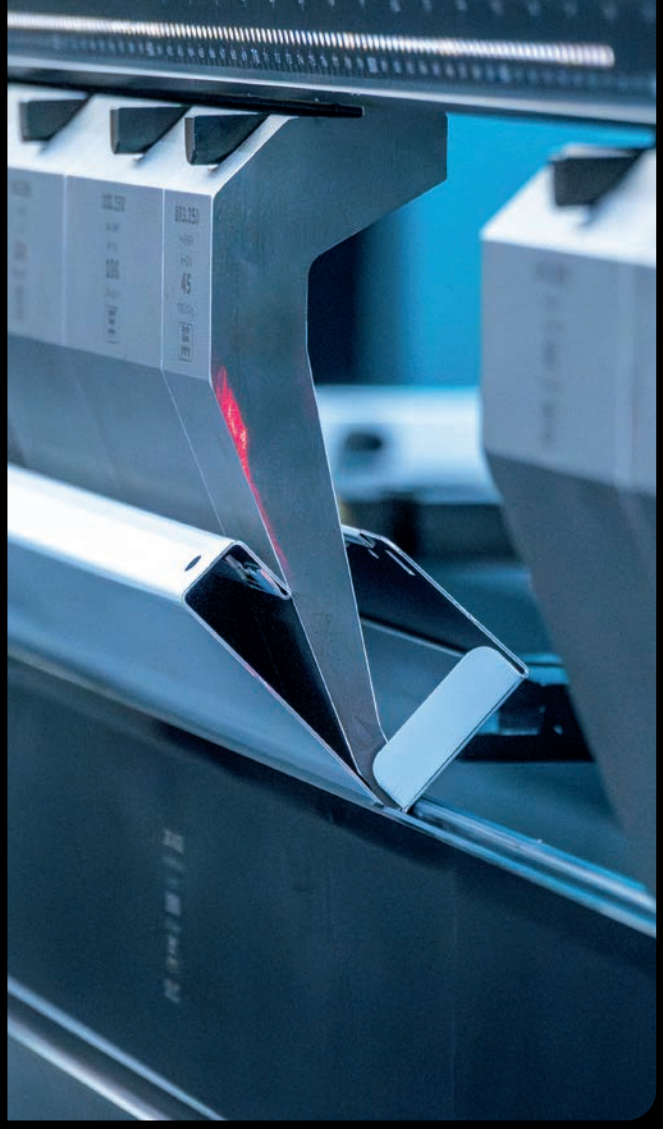
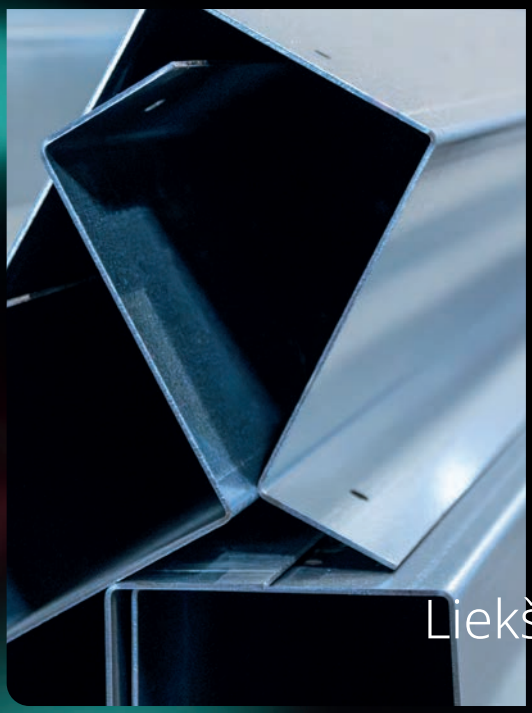
salvagnini







B3

Liekšanas preses ar mērogojamu automatizāciju

B3



Liekšanas preses ar mērogojamu automatizāciju

B3 ir Salvagnini lokšņu liekšanas prese dinamiskai ražošanai ar modulāru un mērogojamu automatizāciju.

Tā automātiski pielāgo instrumentus un iestatījumus ražošanas vajadzībām, samazinot zemas pievienotās vērtības darbības, dīkstāves un atkarību no operatora.

TEHNISKIE PARAMETRI	80/2000	100/2000	100/3000	135/3000	135/4250	170/3000	170/4250	170/3000XL	170/4250XL	170/5100XL	240/3000	240/4250	240/5100	240/6100	320/3000	320/4250	320/5100	320-6100	400/4250	AU-TO 170/4250	AU-TO 240/4250	AU-TO 320/4250
Maks. liekšanas spēks [t]	80	100	100	135	135	170	170	170	170	170	240	240	240	240	320	320	320	320	400	170	240	320
Galda garums L [mm]	2040	2040	3060	3060	4250	3060	4250	3060	4250	5100	3060	4250	5100	6100	3060	4250	5100	6100	4250	4250**	4250**	4250**
Attālums starp statņiem [mm]	1740	1740	2640	2640	3640	2640	3640	2650	3620	4620	2650	3620	4620	5600	2630	3600	4600	5580	3600	3640	3620	3600
Rīkles dziļums [mm]	350	350	435	435	435	435	435	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	520	435	520	520
Maks. pievirzes un atgriešanās ātrums [mm/s]	250	250	250	250	250	250	250	180	220	180	220	220	220	220	220	220	220	220	220	250	220	220
Liekšanas ātrums* [mm/s]	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Maks. gājiens [mm]	300	300	300	350	350	350	350	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450	350	450	450
Attālums galds–slīdnis [mm]***	W 550 P 585	W 550 P 585	550	600	600	600	600	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700	600	700	700
Kopējais garums [mm]	3200	3200	4270	4310	5310	4310	5310	4360	5330	6330	4360	5330	6330	7400	4380	5350	6350	7500	5350	5560	5560	5700
Kopējais platums [mm]	1875	1875	1725	1735	1735	1735	1735	2080	2080	2080	2080	2080	2080	2080	2085	2085	2085	2805	2085	2170	2240	2245
Kopējais augstums [mm]	3025	3025	3025	3295	3295	3295	3295	3705	3705	3705	3705	3705	3705	3705	3755	3755	3755	3950	3755	3290	3690	3740
Vidējais patēriņš [kWh]	1	1	1	1.5	1.5	2	2	2	2	2	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	2	2.5	3.5
Masa [kg]	6200	6200	8600	11700	13500	11700	13500	17000	19400	21500	17000	19400	21500	23500	21800	25000	30000	39000	27000	15500	21600	27200

* Liekšanas ātrumu reglamentē spēkā esošie standarti. Salvagnini patur tiesības mainīt šos datus bez iepriekšēja brīdinājuma.
** Automātiska instrumentu iestatīšana L=3060 mm
*** W=Wila P=Promecam



PRODUKTIVITĀTE

Augstāka pieejamība, augstāka produktivitāte

B3 samazina iestatīšanas ietekmi uz ražošanu ar automātiskas instrumentu pārvaldības risinājumiem — **ATA, ATA.L, MVM un AU-TO**, — kas ļauj ātri pielāgot iekārtu ražojamajām detaļām.

PRECIZITĀTE

Adaptīvas tehnoloģijas nemainīgai kvalitātei

Integrētās adaptīvās tehnoloģijas automātiski kompensē jebkādas novirzes, kas ietekmē liekšanas kvalitāti. **S-CROWNING** garantē vienmērīgu locījumu visā garumā arī tad, ja mainās parametri, **AMS** nosaka leņķa izmaiņas loksnes atsperošanās dēļ, bet **TFC2.0** konstatē novirzes ciklā un uzreiz veic korekcijas.

KONFIGURĒJAMĪBA

Konfigurācija jūsu ražošanas vajadzībām

B3 ir pieejama plašā modeļu klāstā, un to var aprīkot ar opcijām un piederumiem, kas atvieglo manipulēšanu, paplašina universalitāti un uzlabo ergonomiku.

- **Aizmugurējās atdures:** 6 konfigurācijas dažādām ražošanas vajadzībām
- **Priekšējie balsti:** atbalsta loksni, atvieglojot manipulēšanu
- **Data Part Reader:** automātiski izsauc programmu pēc svītrkoda, Data Matrix vai QR koda
- **FLW:** pavada smagas vai lielas detaļas
- **Divi monitori:** uzlabo piekļuvi informācijai
- **STL:** LED apgaismojuma sistēma, kas vada operatoru iestatīšanā un liekšanā



Salvagnini © 2026 visas tiesības aizsargātas



AUTOMATIZĀCIJA

Mērogojama automatizācija

B3 var aprīkot ar mērogojamiem automatizācijas risinājumiem, kas saīsina iestatīšanas laiku un samazina manuālu iejaukšanos, pielāgojoties ražošanas izmaiņām.

AUTOMĀTISKA INSTRUMENTU REGULĒŠANA

ATA automātiski regulē augšējo instrumentu garumu; **ATA.L** automātisko regulēšanu attiecina arī uz apakšējiem instrumentiem, bet **MVM** automātiski pielāgo matricas atvērumu atbilstoši programmai.

AUTOMĀTISKA INSTRUMENTU MAIŅA

Ar **AU-TO** B3 automātiski veic augšējo un apakšējo instrumentu maiņu, izmantojot ražošanas plūsmai optimālo stratēģiju.

INTEGRĀCIJA RAŽOŠANAS PLŪSMĀ

B3 var iekļaut **robotizētā šūnā**, kur robots patstāvīgi veic pārvietošanu un liekšanu, vai **FSJ**, kur robotika, mašīnredze, automatizācija un programmatūra darbojas kopā, nodrošinot autonomu vai saskaņotu apstrādi.

PROGRAMMATŪRA

Programmatūra, kas vienkāršo vadību

FACE
Vienkārša un intuitīva HMI saskarne vadībai tieši pie iekārtas.

PARTS
Pārvalda ar dažādām tehnoloģijām apstrādājamo detaļu, komplektu un mezglu datubāzi un nosaka atbilstošās ražošanas plūsmas.

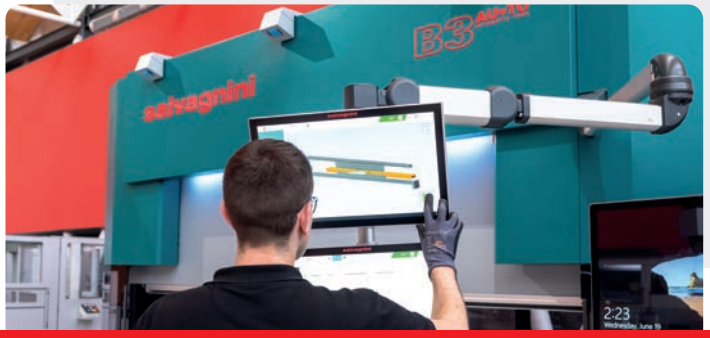
STREAM
Programmatūras pakete uzdevumu vadībai gan birojā, gan cehā: ražošanas plānošana, detaļu programmēšana, procesu optimizācija un plūsmu kontrole.

STREAMFORMER
CAM programma liekšanas programmu izstrādei birojā no 3D modeļiem, automātiskā vai interaktīvā režīmā ar cikla simulāciju.

PRESSTUDIO
Programmatūra ātrai liekšanas programmu izstrādei 2D vidē tieši pie iekārtas.

OPS
Organizē ražošanu un savieno B3 ar ERP/MRP sistēmām.

LINKS
Uzrauga efektivitātes rādītājus un ražošanas datus.



EFEKTIVITĀTE

Optimizēts patēriņš

B3 apvieno **elektriskās un hidrauliskās** tehnoloģijas priekšrocības arhitektūrā, kas radīta efektivitātei un veiktspējai. Sistēma **Direct Drive** reāllaikā pielāgo enerģiju procesa vajadzībām, izmantojot tikai nepieciešamo jaudu un samazinot zudumus.

Drošāka darba vide

LSB uzrauga liekšanas zonu ar lāzeriem un HD kameru, bet **Radar Safety System** konfigurācijās ar ATA un AU-TO nosaka operatora kustības un iejaucas iespējamas bīstamības gadījumā, apvienojot drošību, ergonomiku un veiktspēju.

MAZĀKS PATĒRIŅŠ | LIELĀKA EFEKTIVITĀTE
AUGSTĀKA KONKURĒTSPĒJA

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Daļa šīs brošūras materiālu ir sagatavota, izmantojot mākslīgo intelektu, un to ir pārbaudījuši mūsu eksperti.

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Šo tulkojumu ir sagatavojusi Italian Machinery Association ar Salvagnini atļauju. Salvagnini neuzņemas atbildību par jebkādām kļūdām, neprecizitātēm, izlaidumiem vai neatbilstībām, kas radušās tulkošanas procesā, kā arī par jebkādām atkāpēm no oriģinālā satura.