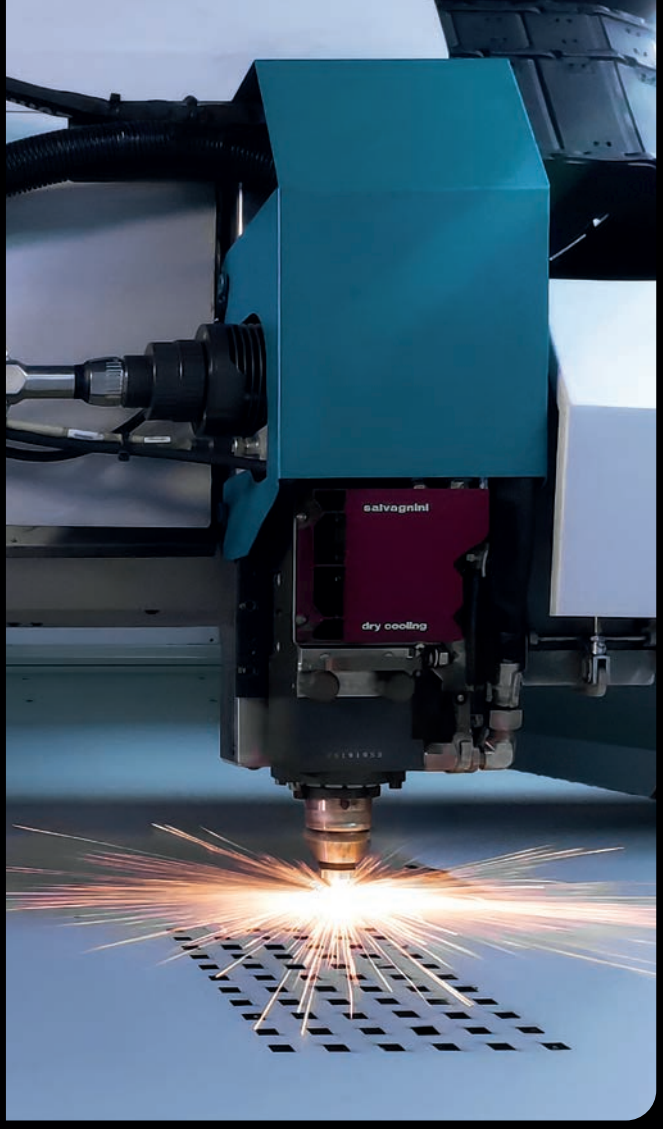
salvagnini







L3.G4

Daudzpusīgs, augstas veiktspējas šķiedras lāzers

L3.G4



Daudzpusīgs, augstas veiktspējas šķiedras lāzers

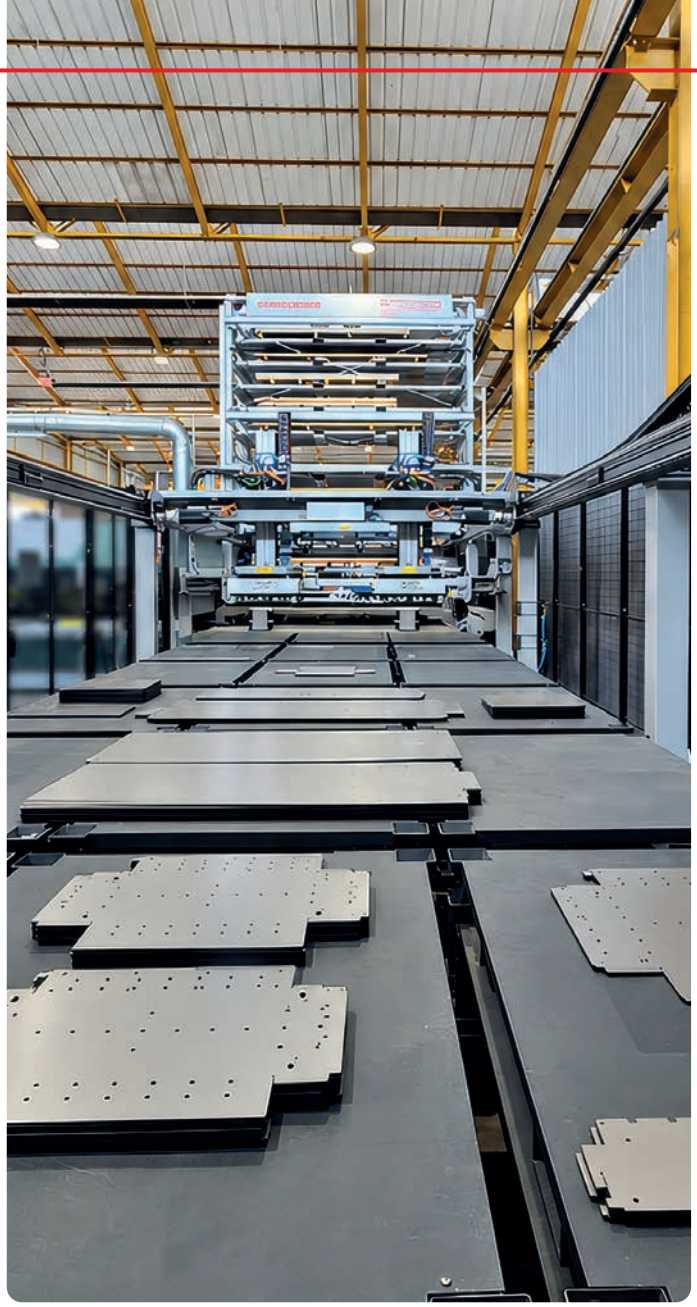
L3.G4 ir Salvagnini šķiedras lāzergriešanas sistēma, kas radīta, lai apvienotu **daudzpusību, veiktspēju un vienkāršu lietošanu**.

Ērti pieejamā portāla arhitektūra, modernie sensori un digitālās tehnoloģijas uzlabo precizitāti un atkārtojamību, vienlaikus samazinot zemas pievienotās vērtības darbības un palīdzot ierobežot detaļas izmaksas.

MODEĻI		
	L3-30.G4	**L3-40.G4**
XY darba zona (mm)	3048 x 1524	4064 x 1524
Z ass gājiens (mm)	160	160
Maks. XY ātrums (m/min)	170	170
Precizitāte[1]		
Pozicionēšanas precizitāte Pa	0.05 mm	0.05 mm
Vidējā pozicionēšanas izkliede Ps	0.03 mm	0.03 mm

ŠĶIEDRAS AVOTI						
	3000 W	**4000 W**	**6000 W**	**8000 WE***	**8000 W**	**10000 W**
Griešanas spēja (maks. biezums mm)[2]						
Tērauds	20	20	25	25	25	25
Nerūsējošais tērauds	12	15	20	25	25	30
Alumīnijs	10	15	20	25	25	30
Varš	8	8	8	10	10	10
Misiņš	6	8	8	10	10	10
Min. biezums (mm)	0.5					
Patēriņš (kW)						
Maks. patērētā jauda (kW)[3]	18	21	28	28	34	42
Vidējā patērētā jauda (kW)[4]	12	13	16	16	20	24

[1] Mērījums aprēķināts saskaņā ar VDI3441 pie maksimālā asu garuma.
[2] Griešanas kvalitāte pie robežbiezumiem var būt atkarīga no nepieciešamās ģeometrijas, materiāla kvalitātes un sistēmas darbības apstākļiem. Pie robežvērtībām uz griezuma apakšējās malas var būt atskarpes. Vērtības attiecas uz Salvagnini atsauces materiāliem.
[3] Maksimālā patērētā jauda aprēķināta standarta sistēmas konfigurācijai (iekārta, avots, dzesētājs, dūmu nosūcējs) 3 griešanas ciklos mazoglekļa tēraudam no 0,8 līdz 6 mm. [4] Vidējā patērētā jauda aprēķināta standarta sistēmas konfigurācijai (iekārta, avots, dzesētājs, dūmu nosūcējs) 3 griešanas ciklos mazoglekļa tēraudam no 0,8 līdz 6 mm.
*Augstas efektivitātes versija.



PRODUKTIVITĀTE

Lielāka produktivitāte visā procesā

Produktivitāte nav atkarīga tikai no griešanas ātruma: L3.G4 apvieno **avota jaudu, viedos sensorus, automatizāciju pirms un pēc griešanas un procesa kontroli**, lai samazinātu dīkstāves un optimizētu katru ražošanas posmu. **Viena optiskā galva** apstrādā visus pieļaujamos biezumus un materiālus bez regulēšanas, paātrinot arī ražošanas pārregulēšanu.

PRECIZITĀTE

Kvalitāte, kontrolēta reāllaikā

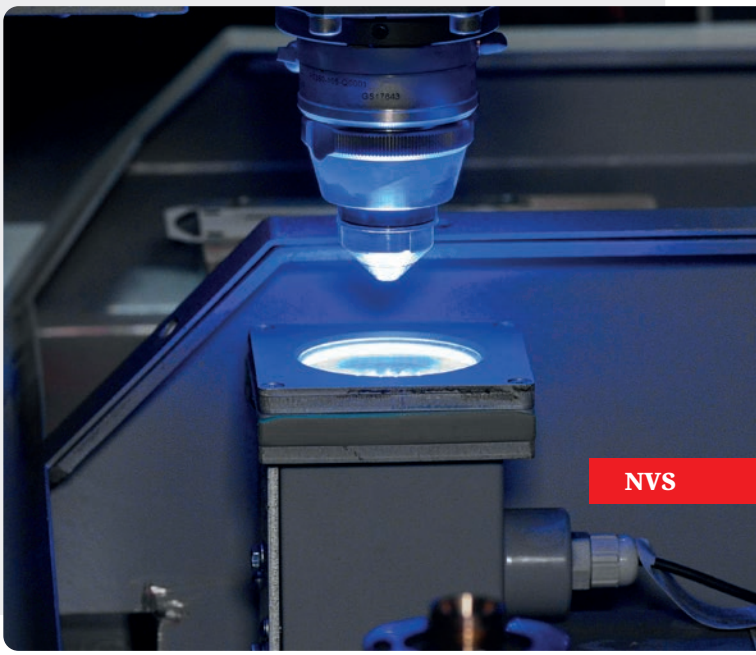
Stingrā portāla konstrukcija, viena optiskā galva un procesa sensori garantē precizitāti un atkārtojamību. **Standard**, **PowerCut** un **High Quality** režīmi attiecīgi nodrošina drošību darbā bez operatora, reaģētspēju un darba ātrumu, kā arī augstu griešanas kvalitāti. **APC2**, **TRADJUST** un **NVS** uzrauga procesu un automātiski iejaucas, lai saglabātu tā stabilitāti, samazinot kļūdas un atkritumus.

KONFIGURĒJAMĪBA

Konfigurācija jūsu ražošanas klāstam

L3.G4 pielāgojas **dažādiem materiāliem, biezumiem un ražošanas stratēģijām**. Funkcijas, īpašas opcijas un **mašīnredzes lietotnes** paplašina lāzera pielietojuma jomu, ļaujot izvēlēties jūsu konkrētajām ražošanas prasībām piemērotāko risinājumu.

- **SVS:** mašīnredze atlikumu atkārtotai izmantošanai un vairāku lokšņu pārvaldībai
- **AVS:** mašīnredze iepriekšējo apstrādes operāciju izmantošanai kā atskaites punktiem
- **ANC:** automātiskais sprauslu mainītājs lielākai autonomijai
- **NVS:** mašīnredze automātiskai stara un sprauslas kontrolei



Salvagnini © 2026 visas tiesības aizsargātas



AUTOMATIZĀCIJA

Mērogojama automatizācija

L3.G4 var aprīkot ar mērogojamiem automatizācijas risinājumiem – no atbalstītas manuālas manipulēšanas līdz darbībai bez operatora un integrācijai automātiskās rūpnīcās.

NO PALEŠU MAIŅAS LĪDZ AUTOMĀTISKAI IEKRAUŠANAI UN IZKRAUŠANAI

CPE nodrošina ātru palešu maiņu ar manuālu iekraušanu un izkraušanu, bet ADC, ADLU un ADLL automatizē iekraušanu un izkraušanu, palielinot autonomiju un ražošanas nepārtrauktību.

AUTOMĀTISKA ŠĶIROŠANA UN UZGLABĀŠANA

MCU veic detaļu automātisku šķirošanu, bet LTWS noliktavas torņi attiecina automatizāciju arī uz uzglabāšanu, nodrošinot materiālu pārvaldību bez operatora.

INTEGRĀCIJA RAŽOŠANAS PLŪSMĀ

L3.G4 var iekļaut FSJ, kur sistēmas, automatizācija, mašīnredze un programmatūra darbojas kopā, nodrošinot autonomu vai saskaņotu apstrādi bez operatora.

PROGRAMMATŪRA

Programmatūra, kas vienkāršo vadību

FACE
Vienkārša un intuitīva HMI saskarne vadībai tieši pie iekārtas.

PARTS
Pārvalda ar dažādām tehnoloģijām apstrādājamo detaļu, komplektu un mezglu datubāzi un nosaka atbilstošās ražošanas plūsmas.

STREAM
Programmatūras pakete uzdevumu vadībai gan birojā, gan cehā: ražošanas plānošana, detaļu programmēšana, procesu optimizācija un plūsmu kontrole.

STREAMLASER
CAM programmatūra griešanas un izkārtojuma programmu un apstrādes trajektoriju ģenerēšanai.

NEXUS
Automātiski programmē un optimizē šķirošanas stratēģijas.

OPS
Organizē ražošanu, savieno L3.G4 ar ERP/MRP sistēmām un automatizē izkārtojumu veidošanu un informācijas izplatīšanu.

LINKS
Uzrauga efektivitātes rādītājus un ražošanas datus.



EFEKTIVITĀTE

Optimizēts patēriņš

L3.G4 integrē īpašas tehnoloģijas un avotus patēriņa samazināšanai. **AVC – Adaptive Vacuum Control** – patentēta tehnoloģija, kas integrēta iekraušanas un šķirošanas ierīcēs, – samazina saspiestā gaisa patēriņu loksnes satveršanas laikā, radot vakuumu tikai tad, kad tas nepieciešams. **ACUT** ļauj griezt ar saspiestu gaisu līdz 20 mm biezumam ar zemākām izmaksām nekā griešana ar slāpekli.

MAZĀKS PATĒRIŅŠ
LIELĀKA EFEKTIVITĀTE
AUGSTĀKA KONKURĒTSPĒJA

Italian Machinery Association SIA
Voleru iela 2
Riga, LV-1007, Latvia
T +371 2 920 6296
www.italianmachines.eu

salvagninigroup.com

Daļa šīs brošūras materiālu ir sagatavota, izmantojot mākslīgo intelektu, un to ir pārbaudījuši mūsu eksperti.

This translation has been prepared by Italian Machinery Association with the authorization of Salvagnini. Salvagnini shall not be held liable for any errors, inaccuracies, omissions, or discrepancies arising from the translation process or for any deviations from the original content.

Šo tulkojumu ir sagatavojusi Italian Machinery Association ar Salvagnini atļauju. Salvagnini neuzņemas atbildību par jebkādām kļūdām, neprecizitātēm, izlaidumiem vai neatbilstībām, kas radušās tulkošanas procesā, kā arī par jebkādām atkāpēm no oriģinālā satura.